

Código: ECO410040

Nome da disciplina: Biodiversidade e Ecologia de Recifes de Coral

Nº de Créditos: 03

Total Horas-Aula: 50

Docentes: Alberto Lindner

Semestre/Ano: 2017.02

Período: 04/12/2017 a 09/12/2017

Horário: Segunda a sábado (04 a 09/12), das 9h-12h e das 13-18h; Quarta-feira (06/12) das 8-18h

Número de vagas: 20

Local das aulas: SIPG09 e SIPG15; um dia de campo em Bombinhas, SC.

Horário e local de atendimento a alunos: 18h a 19h, diariamente durante o curso. Sala 008C, Ed. Fritz Müller, UFSC

Pré-requisitos: Não há

Ementas: A diversidade de ambientes coralíneos. 'Coral': definições e principais grupos. Histórico de estudos com corais em águas rasas e profundas. Corais na Costa Brasileira. Técnicas e métodos qualitativos e quantitativos de estudo de corais. Biodiversidade bentônica em substratos consolidados. Evolução da biodiversidade marinha, com ênfase em corais. Filogenia de corais. Pesca e conservação. Novas perspectivas de estudo de corais no Brasil e no mundo.

Metodologia de ensino:

Aulas teóricas, Aula prática em campo, Discussão de artigos científicos (literatura primária), grupos de trabalho para elaboração de Seminários.

Avaliação:

Seminários

Conteúdo Programático e Cronograma:

Dia e Horário	Assunto	Docente
04 (9-18h)	Definição de coral e biologia de corais. Diversidade e principais grupos; Diversidade de corais e outros cnidários e estruturas principais, aspectos gerais. Anatomia de corais escleractíneos, octocorais, hidrocorais e zoantídeos.	Lindner
05 (9-18h)	Tipos de recifes; Espécies caribenhas e brasileiras. Recifes brasileiros, caribenhos e do Indo-Pacífico. Ecologia, evolução, distribuição;	Lindner
06 (8-18h)	Aula de Campo: coleta de dados com mergulho livre	Lindner
07 (9-18h)	Macroecologia e Biogeografia de Corais e Fauna e Flora Associada; Discussão de artigos (Tema: Recifes de Coral como 'Centros de Biodiversidade': a intersecção de Ecologia e Evolução)	Lindner
08 (9-18h)	Ecologia de Corais: Photoquad e CPCE; Elaboração de Seminários Ecologia Evolutiva: Filogenia e Filogeografia de Corais e Fauna e Flora Associada; Discussão de Artigos (Tema: Evolução de Corais e fauna associada no Oceano Atlântico); Elaboração de Seminários	Lindner



UNIVERSIDADE FEDERAL DE SANTA CATARINA
CENTRO DE CIÊNCIAS BIOLÓGICAS
DEPARTAMENTO DE ECOLOGIA E ZOOLOGIA
PROGRAMA DE PÓS-GRADUAÇÃO EM ECOLOGIA

09 (9-18h)

Elaboração e apresentação de Seminários

Lindner
